



پوشش فوری مخصوص اتومبیلی بر پایه سلولز نیترات رویه (NC-301)

شرح محصول

این رنگ تک جزئی و بر پایه رزینهای سلولز نیترات و الکید می باشد که جهت پوشش تعمیراتی خودرو نظیر رنگ های رویه می باشد. مزیت برتر رنگ فوری سرعت بالای خشک شدن آن است که اجازه نمی دهد با وجود گرد و غبار معلق در محیط کیفیت پوشش کاهش یابد. رنگ آمیزی با این رنگ آسان و قابلیت پولیش خوری و دریافت پوشش مجدد را به خوبی دارا می باشد.

موارد کاربرد

این پوشش جهت محافظت از ماشین آلات و بدنه خودرو که در شرایط جوی مختلف قرار می گیرند استفاده می شود. از ویژگی های بارز این پوشش می توان چسبندگی عالی به سطح، سختی، انعطاف پذیری خوب، براقیت فوق العاده، مقاومت در برابر عواملی مانند سایش، ترشحات نفتی، روغن های گیاهی و حیوانی و شرایط آب و هوایی و شیمیایی مختلف، و همچنین مقاومت در برابر تابش اشعه ماوراء بنفش را نام برد.

اطلاعات فنی

فام : سفید و الوان

درصد جامد حجمی : 45 ± 2

درصد جامد وزنی : حداقل 50 درصد

وزن مخصوص : حداقل 1.1 gr/cm^3

ضخامت فیلم خشک : $30 - 40 \mu$

ضخامت فیلم تر : $60 - 120 \mu$

قدرت پوشش تئوری : $10 - 12 \text{ m}^2/\text{lit}$

مکانیزم سخت شدن: تبخیر حلال

نقطه اشتعال : 30°C

حلال رقیق کننده : Reefsolve-12000

گرانروی : حداکثر 130 در واحد کربس

براقیت تحت زاویه 60 درجه : حداقل 75

زمان خشک شدن غبارناپذیری : حداکثر 10 دقیقه

زمان خشک شدن عمقی : حداکثر 60 دقیقه

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده ، دمای محیط ، میزان رطوبت محیط و جریان باد بستگی دارد . تمامی اطلاعاتی این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است .

آماده سازی سطح

- 1- سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هر گونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504:1992 آماده سازی گردد.
- 2- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) 2^{12} آماده سازی گردد و سطح پوشش زیرین قبل از اجرای پوشش تعمیر گردد.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل : $0.015 - 0.021$ اینچ

فشار خروجی : حداقل 141 بار

اسپری هوا

قطر نازل : $2 - 1.8$ میلیمتر

فشار نازل : $4 - 2$ بار

برس : $15 - 25 \mu$ (جهت لکه گیری)





پوشش فوری مخصوص اتومبیلی بر پایه سلولز نترات رویه (NC-301)

روش اعمال

- 1- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
- 2- جهت اجرا با اسپری هوا از 5 درصد تینر و برای اسپری بدون هوا 3-5 درصد تینر پیشنهاد می گردد.
- 3- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوریکه هر پالس 50 درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
- 4- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
- 5- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش ضخامت این پوشش، سطح مورد نظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.
- 6- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت قرار گیرد . همچنین مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول ، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا را انجام دهد .

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید در دمای 35- 5 درجه سانتیگراد نگهداری شود . ضمناً زمان انبارداری محصول به مدت سه سال می باشد.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما می باشد ، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.





دفتر مرکزی : اصفهان ، پل فلزی ، بوستان سعدی ، مقابل صدا و سیما ، ساختمان ریف **تلفن :** (031) 36252000 (12 خط) - **فاکس :** 36279694 - 36278480 (031)
کارخانه : کیلوتر 56 جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، فرعی دوم ، مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران - **تلفن :** 4-53323211 (031) - **فاکس :** 53323215 (031)
Head Office: REEF Bldg., Boostansaadi, Esfahan- Iran .**Tell:** (+9831) 36252000 (12 Line) **Fax:** (+9831) 36278480 , 36279694
Plant: 2St, Razi Industrial zone, 56 Km of Esfahan - Shiraz Road. **Tell:** (+9831) 53323211 - 4 **Fax:** (+9831) 53323215
info@reefiran.com www.reefiran.com